

VM SYSTEM: TECHNICAL DATA

The Skyline VM System consist of a metallic self supporting substructure kit for ventilated facades, designed to support NEOLITH slabs of different formats.

DESCRIPTION OF THE SYSTEM:

The system is composed of retention and support angle brackets, vertical profiles and staples to support the cladding.

Through the supporting and retaining brackets the correct level of flatness of the aluminum "T" profiles is achieved, correcting all possible wall deviations of the façade to be cladded.

The staples that support the weight of the NEOLITH slabs are made of aluminium, and contain an EPDM cap to absorb possible dilations of the structure.

To ensure the dimensional stability of the system, an elastic adhesive line is applied along the T-shaped vertical profile. This elastic adhesive ensures the correct fitting of the pieces, improving the system response against wind pressure or suction and gravity loads. Possible vibrations produced by these efforts are also absorbed by this adhesive.

Finally, the staples are fixed to the vertical profile using stainless steel self-drilling screws.

SISTEMA VM: FICHA TÉCNICA

El Sistema Skyline VM es un kit de subestructura metálica auto portante para la instalación de tablas NEOLITH en fachada ventilada en diferentes formatos.

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA:

El sistema está compuesto por perfiles verticales, ménsulas de sustentación y ménsulas de retención. Por medio de las ménsulas o separadores de sustentación y retención se consigue una correcta planimetría de los perfiles verticales en forma de "T", corrigiendo así las posibles desviaciones del paramento original de la fachada a recubrir.

Las grapas encargadas de soportar el peso de las tablas NEOLITH están fabricadas en aluminio, estas incorporan un casquillo de EPDM para absorber las posibles dilataciones de la estructura.

Para favorecer la estabilidad dimensional del sistema se aplica un cordón del adhesivo elástico a lo largo del perfil vertical, que asegura el correcto posicionamiento de los paneles escogidos mejorando las respuestas del sistema a las cargas de presión, succión de viento y gravitatorias, absorbiendo las vibraciones.

Finalmente las grapas son atornilladas al perfil vertical por medio de tornillería autotaladrante de acero inoxidable.



COMPOSITION AND MAIN PROPERTIES:

NEOLITH Sintered Stone slabs are developed using 100% natural raw materials to produce a highly resistant and graffiti-proof wall cladding.

NEOLITH Slabs come with fiberglass reinforcing mesh backing. The Sintered Stone is then attached to a proprietary aluminum profile system.

AVAILABLE FORMATS AND FINISHES:

Slabs are available in 125" x 59" (3.200 x 1.500 mm) and 141" x 47" (3.600 x 1.200 mm). Standard thickness' are 1/4" (6mm) and 1/2" (12mm). Please consult NEOLITH for recommended sheet size and proper thickness based on application.

Cut-to-size for projects is available.

NEOLITH slabs are available in a variety of finishes and textures. Please visit www.NEOLITH.com to discover the full range.

INSTALLATION:

NEOLITH provides training and certifies local installers for the correct use of the Sintered Stone on the Ventilated Façade application according with the existant regulations.

WARRANTY AND LIFE CYCLE:

NEOLITH slabs count with a 10 warranty certifying that the product is free of production defects. Life expectancy for a NEOLITH ventilated façade is more than 50 years.

COMPOSICIÓN Y PROPIEDADES PRINCIPALES:

Las tablas de Piedra Sinterizada NEOLITH se desarrollan utilizando materias primas 100% naturales para producir un revestimiento de paredes altamente resistente y anti grafiti.

La tablas NEOLITH vienen con un refuerzo de fibra de vidrio por la parte trasera. La piedra Sinterizada va sujeta a un sistema apropiado de perfilería de aluminio.

FORMATOS Y ACABADOS DISPONIBLES:

Las tablas están disponibles en formato 3.200 x 1.500mm (125" x 59") y 3.600 x 1.200mm (141" x 47"). Los espesores estándar son 6mm (1/4") y 12mm (1/2"). Consultar con NEOLITH por precios recomendados de tabla y por los espesores más adecuados en función de la aplicación.

Corte a medida disponible.

Las tablas NEOLITH están disponibles en una gran variedad de acabados y texturas. Por favor, visitar www.neolith.com para conocer la gama completa.

INSTALACIÓN:

NEOLITH da formación y certifica a instaladores locales para el correcto uso de la Piedra Sinterizada para su aplicación en fachada ventilada de acuerdo con las normativas existentes.

GARANTÍA Y CICLO DE VIDA:

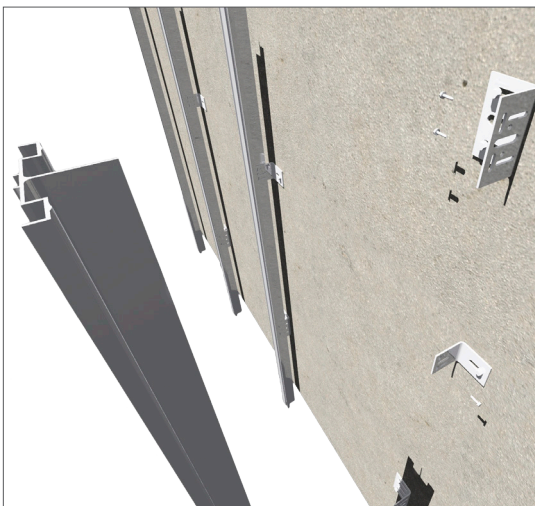
Las tablas NEOLITH cuentan con una garantía de 10 años que aseguran que el producto está libre de defectos de fabricación. La expectativa de vida útil de una fachada ventilada realizada con NEOLITH es superior a 50 años.



VM System. Detail / Detalle



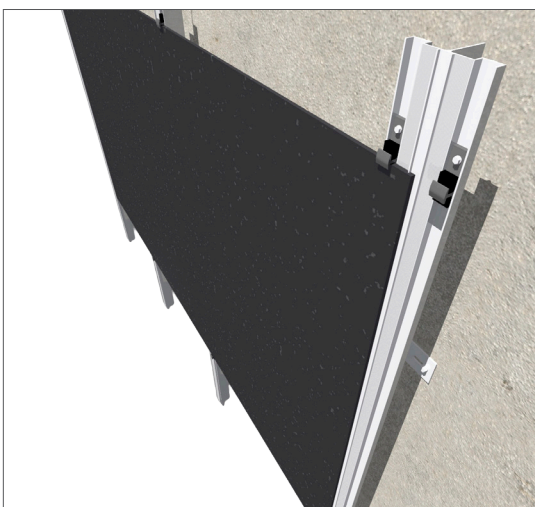
VM System. Detail / Detalle



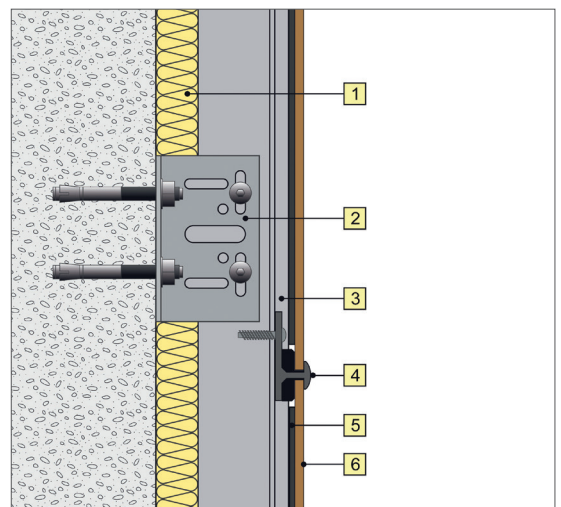
VM System. Installation / Instalación



VM System. Installation / Instalación



VM System. Installation / Instalación



1. Thermal Insulation / Aislamiento térmico
2. ESC aluminum 100x65x60x3 / Escuadra aluminio
3. Vertical aluminum profile "T 100x50x2" / Perfil aluminio vertical
4. Aluminum Clip System / Sistema de grapa de aluminio
5. Adhesive PanelTack-HM / Adhesivo PanelTack-HM
6. NEOLITH Slab / Tabla NEOLITH

SUMMARY COMPONENTS:

Components	Materials
Vertical Profile	Al 6063 T5
Brackets	Al 6063 T5
Screws and Fixations	AISI 304/316

MAIN CHARACTERISTICS OF THE MATERIAL:

Characteristics Al 6063 T5	
Specific Gravity	2.700 kg/m ³
Coefficient of Thermal Expansion from 20 to 100 °C	23,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Modulus of elasticity	69.500 N/mm ²
Poisson Coefficient	0,33
Tensile Resistance	215 N/mm
Shear Resistance	140 N/mm ²
Yield stress (Rp 0,2%)	160 N/mm
Elongation (L0-mm)	12%
Elongation (L50-mm)	14%
Brinell Hardness	70

Characteristics AISI 304	
Specific Gravity	7.930 Kg/m ³
Coefficient of Thermal Expansion from 20 to 100 °C	17,3 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Modulus of Elasticity	190.000 N/mm ²
Poisson Coefficient	0,33
Tensile Resistance	540-750 N/mm
Yield stress (Rp 0,2%)	≥ 230 N/mm
Elongation (L0-mm)	< 45%
Brinell Hardness	183